

# VOTRE ENTREPRISE...

# Votre énergie !

FACILITATEUR  
**URE**

## Devenons partenaires

## LA WALLONIE



# Votre Energie

## *La Wallonie désire vous aider à maîtriser vos dépenses énergétiques*

Elle vous propose les services gratuits des facilitateurs Energie :

- Réalisation du **pré-audit énergétique** de votre entreprise,
- Organisation de **conférences techniques** pour votre personnel,
- **Formations** à l'audit énergétique et aux techniques d'économies d'énergie,
- Mise à disposition de **publications techniques, FAQ,**
- Mise en valeur de **Success Stories industrielles wallonnes,**
- Incitants financiers et aide à la sélection des fournisseurs et bureaux d'études spécialisés,
- **Actions mutualisées**



# NOS PROCHAINS ÉVÉNEMENTS



Wallonie

Le Service Facilitateur URE processus industrie de la Wallonie vous invite au séminaire

## « Eclairage - Chauffage - Mobilité en centres logistiques et halls industriels »

*L'éclairage, le chauffage, le fret routier des centres logistiques et de nombreuses industries constituent un coût énergétique toujours croissant et critique pour la rentabilité financière de leurs activités. L'optimisation de ces secteurs est donc important, voire prioritaire. Encore faut-il savoir comment y parvenir de façon efficace et durable.*

*Des spécialistes en éclairage, chauffage et transport, un témoignage d'un centre logistique vous apporteront bon nombre d'informations pertinentes et pratiques sur ces trois thématiques.*

**Quand ?** Jeudi 18 février 2016, de 15h30 à 18h30

**Où ?** Forem Logistique Hainaut

Zoning de Garrocentre Nord, [plan d'accès](#)  
Bld de la Technicité, 1 Houdeng-Goegnies

**Inscription :** au plus tard lundi 15/02/2016 :  
via l'agenda du site « [ccih.be](#) » : [inscription](#)  
Pas de frais de participation

**Public cible :** gestionnaires, responsables techniques  
de centres logistiques ou de grands espaces similaires

**Contact :** Philippe Smekens 0495/14 47 85 [philippe.smekens@ccih.be](mailto:philippe.smekens@ccih.be)

### Programme :

|       |                                                                        |                                                                            |
|-------|------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| 15h30 | Accueil des participants                                               |                                                                            |
|       | Mot de bienvenue                                                       | Benoît MOONS<br>Directeur CCIH                                             |
|       | Promotion et aides<br>de la Région Wallonne pour<br>économie d'énergie | Frédéric DOUILLET<br>direction de la Promotion<br>de l'Energie Durable SPW |
| 16h00 | Techniques d'éclairage efficace<br>des grands espaces                  | Didier MARLAIR<br>Lighting Consultant<br>REXEL Belgium                     |
| 16h20 | Techniques de chauffage efficace<br>des grands espaces                 | Philippe DE MARCHANT<br>administrateur Termico                             |
| 16h40 | Réduction de consommation de<br>carburant en centres logistiques       | Bernard PIETTE<br>General Manager<br>Logistics in Wallonia                 |
| 17h00 | Visite guidée du centre logistique<br>Royal Canin                      | Philippe BUISSET<br>Royal Canin<br>Gérard COOREMAN<br>Schwank-             |
| 17h45 | Verre de l'amitié                                                      |                                                                            |

Ce séminaire est organisé en partenariat avec :



Le service Facilitateur URE Processus industriel de la Wallonie est assuré par :



# NOS PROCHAINS ÉVÉNEMENTS



FACILITATEUR  
**URE**

Le Service du Facilitateur Energie pour l'Industrie de la Wallonie vous invite au séminaire

## Stef Logisitcs : Optimisation des groupes de froid Planification d'investissements URE

Dans le cadre des accords de branche, le centre logistique Stef de Saintes (Tubize) a lancé depuis quelques années un vaste programme de réduction de consommation d'énergie et d'émission de CO2.

Le poste de production et d'utilisation du froid industriel est certes le poste le plus énergivore pour toute société de logistique de produits réfrigérés et/ou congelés. Voilà pourquoi la priorité fut donnée aux pistes d'optimisation du froid. Les autres pistes d'économie d'énergie (relighting LED, Photo Voltaïque, ...) n'ont pas été négligées.

Un expert en froid industriel et un responsable énergie de Stef vous donneront bien des conseils respectivement pour gérer efficacement le froid et pour évaluer la pertinence de pistes URE.

**Quand ?** Le jeudi 3 mars de 15h30 à 18h

**Où ?** Stef Logisitcs Saintes SA [plan d'accès](#)

**Avenue Zénobe Gramme 23 - 1480 - Saintes (TUBIZE)**

**Coût ?** Pris en charge par la Wallonie

**Inscription ?** Obligatoire avant le 1<sup>er</sup> mars 2016 via ce lien

Le nombre de participants est limité à 20 personnes, la priorité sera donnée aux industriels

**Renseignements et contact ?** Jean-Benoit VERBEKE 0800 / 97 333  
[energie@faciliteur.info](mailto:energie@faciliteur.info)

### Programme :

|              |                                                                                    |                                                                                  |
|--------------|------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| <b>15h30</b> | Accueil des participants et introduction                                           | Jean-Benoit VERBEKE<br>Facilitateur Energie Industrie                            |
| <b>16h</b>   | Présentation :<br>Installation et gestion efficaces du froid industriel            | <b>Dominique GOTTGEN</b><br>Project Manager<br>( <u>Axima Refrigeration</u> )    |
| <b>16h45</b> | Optimisation du froid et planification des pistes URE chez <u>Stef Logisitcs</u>   | Sébastien LAURENT<br>Responsable énergie<br>( <u>Stef Logisitcs France</u> )     |
| <b>17h45</b> | Comment limiter le givre et les consommations d'énergie en chambres de congélation | Philip ADRIAENS<br>Administrateur<br>(HECLA)                                     |
| <b>17h30</b> | Visite de l'entreprise                                                             | Philippe LEDORMEUR<br>Responsable technique<br>( <u>Stef Logisitcs Saintes</u> ) |
| <b>18h</b>   | Verre de l'amitié                                                                  |                                                                                  |

Ce séminaire est organisé en collaboration avec :



Le Service Facilitateur Energie Industrie de la Wallonie est assuré par :



# NOS PROCHAINS ÉVÉNEMENTS

---

## Formation à l'audit énergétique en Entreprise

À Liège

Les 09, 16, 23 mars et 13 avril 2016

→ Appliquer la méthode d'audit énergétique agréé en Wallonie dans le cadre de la Directive efficacité énergétique 2012/27

→ Incription: IFA PME Liège:

<http://www.formation-continue.be/vpage-2667-2-Coaching-energie-dans-un-contexte-industriel#.VqpzdIIXsYF>





# NOS PROCHAINS ÉVÉNEMENTS

---

Jeudi 31 mars 2016 à Suarlée (Namur)

2<sup>ème</sup> édition: journée dédiacées aux économies d'énergie dans le bâtiment industriel – **12 conférences** autour des 4 thèmes:

- Eclairage
- Performance du Bâtiment
- Récupération de chaleur
- Climatisation



# Les facilitateurs Energie

*Les facilitateurs sont des spécialistes Energie  
à votre service*

En fonction du secteur d'activité de votre entreprise ou de votre besoin technologique, vous serez orientés vers :

- ❖ Facilitateurs URE **Industrie** (Process industriel et bâtiment),
- ❖ Facilitateurs URE **Tertiaire, Non Marchand et Indépendants**
- ❖ Facilitateurs pour la promotion des **énergies renouvelables**



# Les facilitateurs Energie

Les Facilitateurs sont des opérateurs choisis par le Service Public de Wallonie pour diffuser le know how dans le domaine de la performance énergétique mais :

- ❖ N'ont aucun à priori sur les technologies
- ❖ Ne sont pas une étape obligée
- ❖ Ne se substituent pas aux architectes, bureaux d'étude ou installateurs dans leur travail de conception ...





# Votre Entreprise...

*Vous êtes Directeur ou travaillez pour une entreprise :*

- Liée à un processus de production, de stockage ou de transport...
- Quel que soit votre produit fini
- Quelles que soient les technologies que vous utilisez
- Quelle que soit votre taille
- Quel que soit le type de bâtiments que vous occupez,...

Des exemples : Industrie du verre, de l'acier, des polymères, entreprises agro-alimentaires, cuisines collectives, menuiseries, productions fruitières,...



# Les facilitateurs Energie

---

*N'hésitez pas à faire appel à*

*L'équipe des facilitateurs Industrie :*

**0800 / 97 . 300** ou [energie@faciliteur.info](mailto:energie@faciliteur.info)

Mathieu Barthélémy

Karen Huysentruyt

Philippe Smekens

Jean Benoît Verbeke



# Les missions du facilitateur

## *Pré-audit ou guidance énergétique de votre entreprise*

- ❖ Visite et conseils de votre entreprise (1/2 jour)
  - Vous nous montrez votre bâtiment et vous nous expliquez votre processus industriel, vos soucis de consommations d'énergie, les investissements éventuellement réalisés ...
  - Nous analysons vos factures sur base du contexte présenté,
  - Nous vous présentons déjà les problématiques énergétiques identifiées, les pistes d'amélioration, les bonnes pratiques applicables à votre activité et à votre bâtiment.
- ❖ Rédaction et envoi d'un rapport formalisant ce qui a été expliqué et ajout de documents ou coordonnées intéressants.

# Les missions du facilitateur

## Les formations

### ❖ Formation à l'audit énergétique en entreprise industrielle

- Public cible : la personne responsabilisée à l'utilisation rationnelle de l'énergie dans votre entreprise.
- Présentation : trois demi-journées de formation où vos données sont traitées de manière globale.
- Contenu :
  - Initiation d'une comptabilité analytique énergétique propre à chaque entreprise,
  - Acquisition d'une méthode de collecte périodique des données de consommation et de production,
  - Compilation et analyse des données collectées,
  - Identification et évaluation des améliorations énergétiques possibles sur le site.

# Les missions du facilitateur

## Les formations

### ❖ Formation aux techniques permettant une utilisation rationnelle de l'énergie en entreprise.

- Public cible : la personne responsabilisée à l'utilisation rationnelle de l'énergie dans votre entreprise.
- Présentation : une demi-journée de formation par technologie. Cycle de 5 ou 6 demi-journées.
- Contenu :
  - Révision rapide des bases théoriques de la technologie (air comprimé, vapeur, production de chaleur, froid industriel, climatisation, ECS, éclairage récupération de l'énergie, électricité ...)
  - Mise en exergue des points liés aux surconsommations énergétiques de la technologie présentée,
  - Explications des solutions envisageables pour remédier à ces points faibles,
  - Discussions concernant des difficultés spécifiques rencontrées par les participants dans leur entreprise.

# Les missions du facilitateur

## *Nos conférences*

❖ Conférences : Demi-journées ou journées organisées, au sein d'une entreprise wallonne, sur un **thème Energie particulier**.

Elles regroupent des directeurs ou responsables techniques et énergie d'entreprises : retour d'expériences garantis...

### ❖ Exemples :

- Moteur IEE, variateur, harmoniques et filtres - A.B.B.
- Quelle sera l'énergie de demain ? - Hatrium
- Efficacité énergétique du procédé pompage - SWDE
- Chauffage grands espaces (halls industriel, grands magasins, ...)
- Eclairage et chauffage des centres logistiques - Marquain -
- Pénurie d'énergie : prévision, gestion, réduction de l'impact des entreprises sur les pénuries...
- Bilan carbone et aide à l'économie d'énergie en Wallonie
- Gestion intelligente des approvisionnements électriques - Croix-Rouge de Belgique -
- Monitoring et système de mesure + compensation réactive
- Maintenance de l'outil industriel, ...



# Les missions du facilitateur

---

## *Les journées techniques de l'Energie*

- ❖ Journée complète lors de laquelle 4 thèmes principaux sont traités chacun par plusieurs orateurs spécialisés. Les participants ont le choix d'assister aux présentations qui les intéressent le plus.



# Les missions du facilitateur

## *Les publications*

### ❖ Rédaction d'articles techniques

- L'excès d'air dans la combustion peut nuire à la santé de votre porte-monnaie :
- Applications électromécaniques des moteurs et de leurs interfaces pour l'utilisation rationnelle de l'énergie dans l'industrie
- Optimisation de la production et de la distribution d'air comprimé
- Les échangeurs de chaleur :
  - Possibilités et limites
  - Types et applications
- Les sécheurs d'air comprimé
- L'air de séchage



# Les missions du facilitateur

## *Les publications*

### ❖ Rédaction d'articles généraux

- Le moteur IE3 en service commandé depuis janvier 2015
- Les rideaux d'air pour halls industriels
- Le chauffage de grands espaces
- Entretien des chaudières
- Analyse des fumées
- Le renouvelable a t'il sa place en industrie ?

# Les missions du facilitateur

## *Les publications*

### ❖ Rédaction de **Success Stories**

- « De l'accord de branche à l'ISO 50001, un chemin évident pour EMERSON Climate Technologies à Welkenraedt. »
- « Récupération de chaleur sur un système de ventilation dans un poulailler » - De Rijke
- « Récupération de chaleur sur un compresseur d'air comprimé » - UDF
- « Réduire sa facture d'éclairage de 50% » - Lonza
- « Fuel switch chez Beneo-Orafti - Une conversion réussie du fuel lourd au gaz naturel »
- « Optimisation énergétique d'une nouvelle installation de production de froid » - Pastificio Della Mamma -
- « L'isolation thermique au cœur du procédé industriel » - SCA Hygiene Products -
- « Un enregistrement EMAS au service des économies d'énergie dans les PME » - Schmitz Digital Printing -
- « Une cabine de peinture « verte » ! – Menart -
- « Optimisation de la récupération des déchets de bois pour la production d'énergie » - Riche Stabilame -
- « Blanchisserie Ardennes et Meuse : Une blanchisserie qui n'a pas à rougir de ses performances énergétiques »

# Les missions du facilitateur

## *Les publications*

### ❖ Rédaction de FAQ

- Déduction fiscale pour détecteurs de fuite
- Limites d'utilisation des ballasts électroniques/utilisation des ballasts ferro- magnétiques à haut rendement pour l'éclairage industriel par tubes fluorescents
- Rendement des chaudières bois
- Rendement et efficacité des échangeurs
- Différence entre puissance et consommation

# Les missions du facilitateur

## *Actions mutualisées*

- ❖ Élaboration de vadémécums (menuiserie, supermarchés, ...),
- ❖ Élaboration de séminaires spécifiques,
- ❖ Organisation de tables rondes,
- ❖ Organisation d'une journée sur les techniques d'auto-diagnostic pour économiser l'énergie dans l'Industrie
  - ❖ Air comprimé
  - ❖ Froid
  - ❖ Eclairage
  - ❖ Force motrice



# Les missions du facilitateur

## *Exemples et propositions de formations ou conférences*

Vous trouverez, en annexe

- ❖ des documents illustrant les différentes missions citées plus haut.
- ❖ la présentation d'événements prévus début 2016





# JEAN-BENOÎT VERBEKE



- Gérant de Pirotech sprl
- Ir civil physicien, sciences des matériaux (UCL, 1996)
- 18 ans d'expérience en thermique et énergétique industrielle
- Facilitateur « Energie » pour l'Industrie wallonne (mission de conseiller énergie pour le Service Public de Wallonie)
- Expert technique pour le gouvernement wallon pour les questions d'énergie et de CO<sub>2</sub> dans le cadre des audits industriels
- Expert technique pour le gouvernement bruxellois pour la prise en compte du procédé industriel