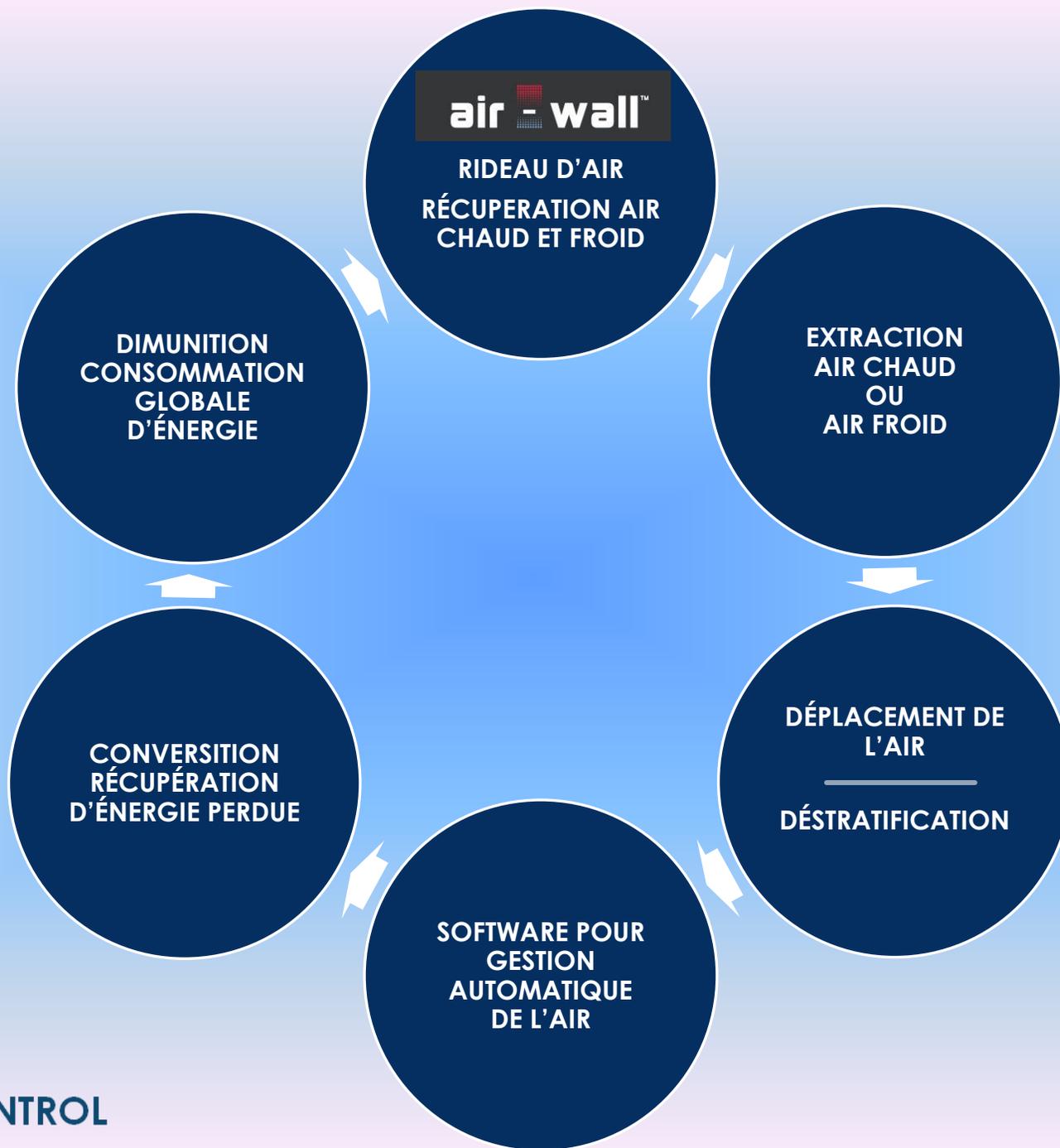


GESTION DE L'AIR EN MILIEU INDUSTRIEL



GLOBAL AIR CONTROL



ROSSEL
PRINTING COMPANY

STEF

BRIDGESTONE
Your Journey, Our Passion

S.A.B.C.A.

Pierre
Logistics

REFERENCES

GAC GLOBAL AIR CONTROL

Smurfit Kappa
Cartomills

Duferco

SONACA

B

DIESEL
ATB
C

JTEKT

ArcelorMittal

ARPADIS

EUPEN
Kabelwerk **EUPEN** AG
cable

INFRABEL
Right On Track



HALL 4: BANC D'ESSAIS MOTEUR DIESEL ENFUMÉ

PROBLEME

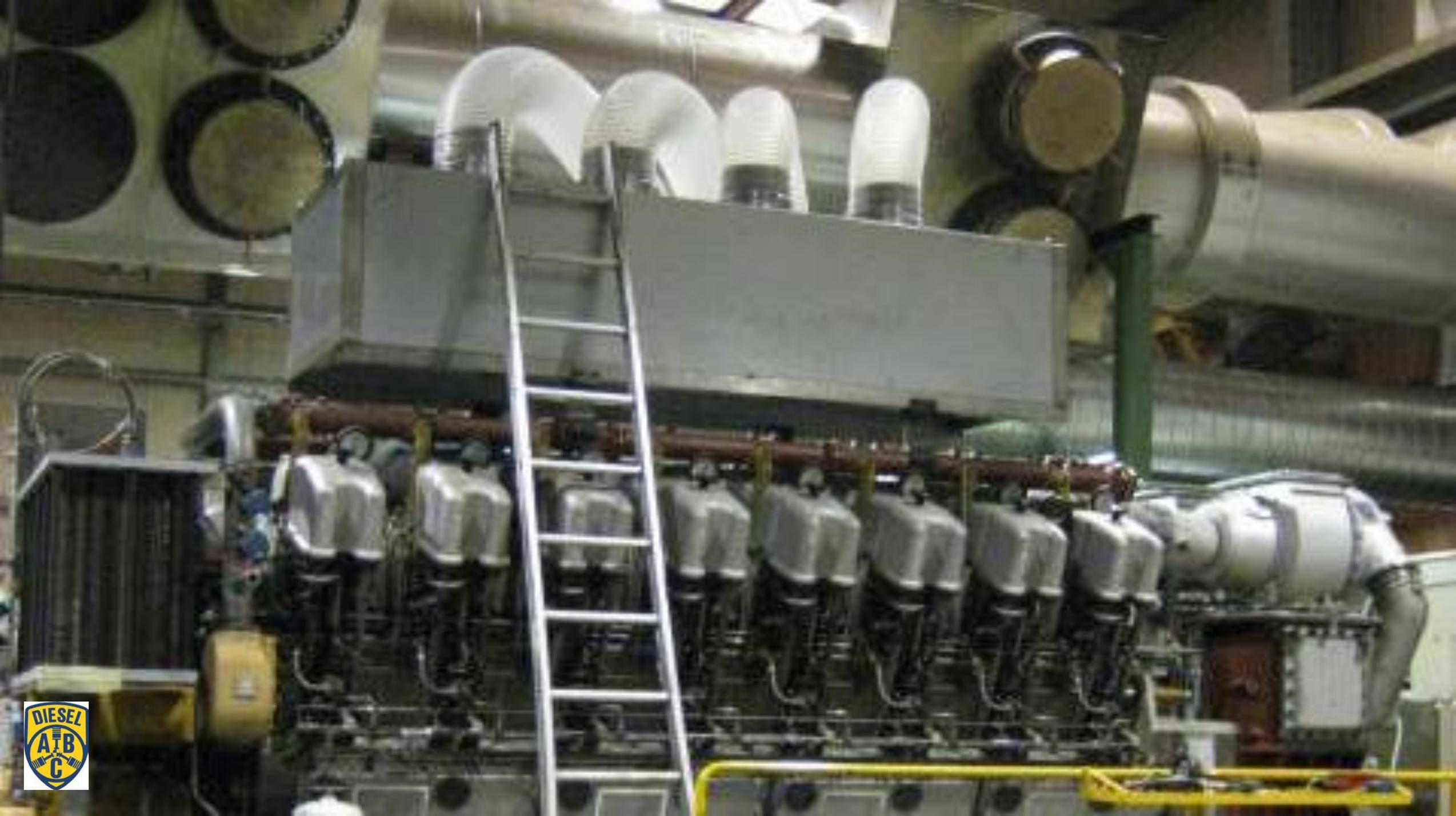
- Test moteur = fumé
- Ventilateur = courant d'air froid
- Pas d'extraction de fumé

SOLUTION

- Hotte aspirante
= évacuation de la fumée
= plus de courant d'air

ROI: MOINS D'ABSENTEISME







PROJET II: EXTRACTION DE FUMÉE PAR LA LIGNE DE PRODUCTION FAST LINE

PROBLEME

- Fumée toxique dans le local
- Coupoles toiture ouvertes en permanence = entrée air froid

SOLUTION

- Zone de travail saine
- Temperature ambiante
- Gain d'energie consequant

ROI: 3 MOIS > 5 PRESSES > 5 EXTRACTEURS





RÉCUPÉRATION DE CHALEUR COMPRESSEUR + REPRISE DE L'AIR DE L'ONDULEUSE

PROBLEME

- 3 extractions d'air au dessus de la cartoneuse = dépression d'air
- Entrée d'air froid

SOLUTION

- l'air chaud compresseurs = $35000\text{m}^3/\text{h}$
- Reprise de l'air de l'onduleuse = $40000\text{m}^3/\text{h}$

ROI: 24 MOIS > COMPRESSEUR/16 MOIS > ONDULEUSE







RIDEAUX D'AIR AUX PORTES DU BATIMENT D'EMBALLAGE + HALL DE RECYCLAGE

PROBLEME

- Air Froid qui rentre dans le hall =
- + D'absenteisme

SOLUTION

- Zone de travail avec T° ambiante =
- - D'absentéisme

ROI: 10 MOIS > P13 / 4 MOIS > P7



P7

P7



P13



RIDEAU D'AIR CHAUD + RECUPERATION CHALEUR DE COMPRESSEUR

PROBLEME

- Porte facade nord = Air froid hall de production
- Absentéisme

SOLUTION

- Récupération chaleur = mélanger l'air + air chaud compresseur
= suppression 24000m³/h

ROI: 7 MOIS > L'ENSEMBLE





PROJET I: RECUPERATION DE CHALEUR AVEC MODULE DESTRATIFICATEUR

PROBLEME

- Ouverture du SAS
= entree air glaciale
= zone de travail froid

SOLUTION

- Rideau d'air = zone de travail + agréable
= - consommation d'énergie

ROI: 6 MOIS > 1PORTE





STEF 



ZONE PORTES D'ACCES CONGÉLATEUR

PROBLEME

- Congélateur T° à -25°C
- Zone d'accès = glace
- Pas de solution efficace

SOLUTION

- Plus de neige/glace
- Temps entre 2 dégivrages
= +1h10/jour = +12%
- Fonctionnement du groupe
= -30min/jour = -10%



ROI: 18 MOIS





STEF

Pizza
Hawai / Salami / Kebab / Fenchel
Nudel / Salami / Tomaten / Champignons
Pommes / Salami / Kebab / Champignons

EXCELLENCE
IN LOGISTICS



PLACEMENT D'UN GROUP GAC ZONE DES QUAIS DE CHARGEMENT

PROBLEME

- Portes des quais = air froid
- Zone de travail froid
- Installation de chauffage couteux

SOLUTION

- Barrière thermique
- Zone de travail confortable
- Gain financier important

ROI: 18 MOIS > 8 P. / 9 MOIS > 4 P.



**L
A
P
I
E
U
V
R
E**

**YOUR MONEY IS IN THE
AIR
DON'T WASTE IT BUT
SAVE IT**



GLOBAL AIR CONTROL

Doggeweg 58, 1930 ZAVENTEM - T+32(2) 7258600 – F+32(2)7214800
Philip Adriaens – adriaens@airwall.be